

**HESSISCHER LANDTAG**

12.01.2006

*Dem
Haushaltsausschuss
überwiesen***Änderungsantrag
der Fraktion der SPD****zu dem Gesetzentwurf der Landesregierung für ein Gesetz über die Feststellung
des Haushaltsplans des Landes Hessen für das Haushaltsjahr 2006
(Haushaltsgesetz 2006) und zur Änderung anderer Rechtsvorschriften
in der Fassung der Beschlussempfehlung des Haushaltsausschusses vom 07.12.2005
Drucksache 16/4934 zu Drucksache 16/4584**

Einzelplan 09 Ministerium für Umwelt, ländlichen Raum und Verbraucherschutz

Der Landtag wolle beschließen:

Zu Kapitel: 09 22 Förderungen im Bereich Forsten und Naturschutz
Buchungskreis: 2899

Produktnummer lt. Leistungsplan: 14

Produktbezeichnung lt. Leistungsplan: Naturschutzzentrum Hessen - Akademie für Natur- und Umweltschutz

**Veränderung
von auf****Leistungsplan:**

Gesamtkosten	225.500 EUR	419.500 EUR
Produktabgeltung	226.000 EUR	420.000 EUR

Erfolgsplan:

Pos. Lt. EP	Bezeichnung		
5-8	Betriebsaufwand		
9-10	Steuererträge und Leistungsabgeltung	30.246.600 EUR	30.440.600 EUR

Sonstige Veränderungen:

z.B. Produktblatt, Bewirtschaftungsvermerke, Haushaltsvermerke

In 8. Produktspezifische Regelungen; Bewirtschaftungsvermerke wird eingefügt:

"3. a) Zur institutionellen Festbetragsförderung von Personal- und Sachkosten des NZH-Akademie für Natur- und Umweltschutz e.V. stehen 388.000 EUR zur Verfügung.""

**Der Wirtschaftsplan, das zugehörige Produktblatt und der kamerale Resthaushalt sind
entsprechend anzupassen.****Begründung des Änderungsantrags:**

Wiesbaden, 12.01.2006

Für die Fraktion der SPD
Der Fraktionsvorsitzende
Jürgen Walter