



HESSISCHER LANDTAG

15. 07. 2026

LUA

Berichts Antrag

**Gerhard Schenk (Bebra) (AfD), Lothar Mulch (AfD), Bernd Erich Vohl (AfD),
Johannes Marxen (AfD) und Roman Bausch (AfD)**

**Gesamtkosten und wirtschaftliche Auswirkungen des Nationalen Naturmonuments
„Grünes Band Hessen“**

Die Ausweisung des „Grünen Bandes“ bindet seit Jahren finanzielle und personelle Ressourcen des Landes Hessen. Angesichts der Haushaltslage und des nunmehr eingebrachten Novellierungsgesetzes (Drucksache 21/3468), das grundlegende Korrekturen am Ursprungstext vornimmt, ist lückenlose Transparenz über die Kosten dieser verfehlten Planungspolitik im Sinne des Steuerzahlers zwingend erforderlich.

Die Landesregierung wird ersucht, im Ausschuss für Landwirtschaft und Umwelt (LUA) über folgenden Gegenstand zu berichten:

1. Personalkosten und Verwaltung: Wie viele Vollzeitäquivalente (VZÄ) in den Landesministerien, den oberen und unteren Naturschutzbehörden sowie den nachgeordneten Behörden waren und sind seit Beginn der Planungen (2019) bis zum Stichtag mit der Erarbeitung, Ausweisung, Kartierung und Überwachung der Gebietskulisse des „Grünen Bandes Hessen“ befasst? Bitte die personellen Gesamtkosten darstellen.
2. Gutachten und Beratung: Welche externen Gutachten, wissenschaftlichen Studien, rechtlichen Beratungen oder Moderationsverfahren wurden im Auftrag des Landes Hessen im Rahmen der Ausweisung und des Betriebes des „Grünen Bandes Hessen“ vergeben? Bitte unter Angabe von Auftragnehmer, Zweck und exakter Vergütung tabellarisch aufschlüsseln.
3. Flächenerwerb und Entschädigungen: Welche finanziellen Mittel aus dem Landeshaushalt wurden für den Ankauf von Grundstücken im Bereich der Kern- und Förderzone des Grünen Bandes aufgewendet und welche Summen wurden für Entschädigungen oder Ausgleichszahlungen an Eigentümer und Pächter ausgezahlt?
4. Vertragsnaturschutz: Welche jährlichen Kosten entstehen dem Landeshaushalt durch die laufenden Verträge des Vertragsnaturschutzes und die flankierenden Förderprogramme innerhalb der Gebietskulisse des Grünen Bandes?
5. Wirtschaftliche Einbußen: Welche Erkenntnisse, Modellrechnungen oder Schätzungen über den land- und forstwirtschaftlichen Wertschöpfungsverlust sowie den Entzug von land- und forstwirtschaftlichen Nutzflächen durch das Hessische Grüne Band im Werra-Meißner-Kreis, Landkreis Fulda und Landkreis Hersfeld-Rotenburg liegen der Landesregierung vor?

Wiesbaden, 15. Juli 2026

**Gerhard Schenk
Lothar Mulch
Bernd Erich Vohl
Johannes Marxen
Roman Bausch**