

**HESSISCHER LANDTAG**

04.11.2010

*Dem
Haushaltsausschuss
überwiesen***Änderungsantrag****der Fraktion der SPD****zu dem Gesetzentwurf der Landesregierung für ein Gesetz über
die Feststellung des Haushaltsplans des Landes Hessen für das
Haushaltsjahr 2011 (Haushaltsgesetz 2011)****Drucksache 18/2674**Einzelplan **08** **Hessisches Sozialministerium**

Der Landtag wolle beschließen:

Zu Kapitel 08 06 Freiwillige Transferleistungen
Buchungskreis: 2795Förderproduktnummer 39
lt. Leistungsplan

Bezeichnung lt. Leistungsplan Härtefonds "Mittagessenversorgung in hessischen Schulen"

	von	Veränderung um	auf
<u>Leistungsplan:</u>			
		Beträge in 1.000 EUR	

Gesamtkosten	3.250,0	+1.750,0	5.000,0
Produktabgeltung	3.250,0	+1.750,0	5.000,0

Der Wirtschaftsplan, das zugehörige Produktblatt und der kamerale Haushalt sind entsprechend anzupassen.**Begründung des Änderungsantrags:**

Rücknahme der Kürzung durch die Landesregierung. Weiterführung des bisherigen Ansatzes.

Wiesbaden, 02.11.2010

Für die Fraktion der SPD
Der Fraktionsvorsitzende
Thorsten Schäfer-Gümbel